DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL

2023

DATOS DE CENTRO PRODUCTIVO:
Avda. da Tomada, parcelas 13, 14, 15,
15940 Pobra do Caramiñal (A Coruña)

FECHA: 03/10/2023
REVISIÓN: 00

CONGALSA

INDICE

1. INTRODUCCIÓN 1
   1.1. *CENTROS PRODUCTIVOS* 1
   1.2. *ORGANIGRAMA* 4
   1.3. *CERTIFICACIONES* 5
2. POLÍTICA INTEGRADA 6
   2.1. *PROPÓSITO* 6
   2.2. *VISIÓN* 6
   2.3. *VALORES* 6
   2.4. *DIRECTRICES Y OBJETIVOS GENERALES* 7
3. ACTIVIDADES DE LA EMPRESA EN EL CENTRO PRODUCTIVO 9
   3.1. *ACTIVIDADES PRINCIPALES* 9
4. SISTEMA DE GESTIÓN MEDIOAMBIENTAL 10
5. ASPECTOS MEDIOAMBIENTALES 13
6. NIVELES DE PRODUCCIÓN ANUAL 19
7. CONSUMOS 19
   7.1. *CONSUMO DE AGUA* 19
   7.2. *CONSUMO ENERGÉTICO* 20
   7.3. *CONSUMO MATERIAS PRIMAS* 22
   7.4. *CONSUMO DE ENVASES Y EMBALAJES* 24
   7.5. *CONSUMO DE SUSTANCIAS QUIMICAS* 24
8. GENERACIÓN DE RESIDUOS 25
   8.1. *RESIDUOS SÓLIDOS URBANOS E INDUSTRIALES* 25
   8.2. *RESIDUOS PELIGROSOS* 26
9. EFLUENTES LÍQUIDOS 28
10. EMISIONES ATMOSFÉRICAS 35
11. SUELO 37
12. RUIDOS 40
13. INDICADORES 42
14. SEGURIDAD INDUSTRIAL 43
15. SITUACIONES DE EMERGENCIA 44
16. AFECCIÓN PAISAJÍSTICA 44
17. INVERSIONES MEDIOAMBIENTALES 44
18. PROGRAMA DE GESTIÓN MEDIOAMBIENTAL: OBJETIVOS Y METAS, Y ACCIONES 44
19. FORMACIÓN Y CONCIENCIACIÓN DEL PERSONAL 49
20. COMUNICACIÓN 50
21. VALIDACIÓN DE LA DECLARACIÓN 50

1. INTRODUCCIÓN

CONGALSA comienza su actividad a principios de los años 90, especializándose desde entonces en la elaboración de productos precocinados a base de pescado.

Pertenecemos al Grupo: Corporación Empresarial **CONGALSA**, que lo integran **CONGALSA** y otras empresas de diferentes actividades.

Desde el comienzo de nuestra actividad, tratamos de ser, ante todo, buenos fabricantes y para ello mantenemos desde el primer año políticas de reinversión de beneficios constantes, dotándonos de buenas infraestructuras, maquinaria avanzada, lo cual, junto con el know-how, aportado por un equipo de profesionales muy capacitados, nos permite hoy en día ser un referente en las compañías españolas de nuestro sector.

Situación geográfico fábrica CONGALSA

1.1. CENTROS PRODUCTIVOS

En la actualidad contamos con un centro de producción constituido por 4 fábricas en A Pobra do Caramiñal y una en Ribeira.

La fábrica situada en la Parcela 19 del Polígono Industrial da Tomada, en Avda. da Tomada (A Pobra do Caramiñal) y la fábrica situada en Dean Pequeño 119 (Ribeira), no están incluidas en el alcance de esta declaración.

Las instalaciones de A Pobra do Caramiñal, objeto de esta Declaración Medioambiental, constan de 3 centros productivos:

CENTROS PRODUCTIVOS	PRODUCTOS FABRICADOS	CAPACIDAD PRODUCTIVA (aprox)	LICENCIA ACTIVIDAD MUNICIPAL
PARCELA P13	Pescado congelado Rollitos de primavera Gamba gabardina Productos de bechamel	8.000 t	FEBRERO 2007
PARCELA P14	Fabricación de masas	8.600 t	JULIO 2004
PARCELA P15	Precocinados de pescado	25.000 t	FEBRERO 2007

Se cuenta con un plan inversor para la adecuación de nuestras capacidades productivas y frigoríficas, a las demandas crecientes de los próximos años.

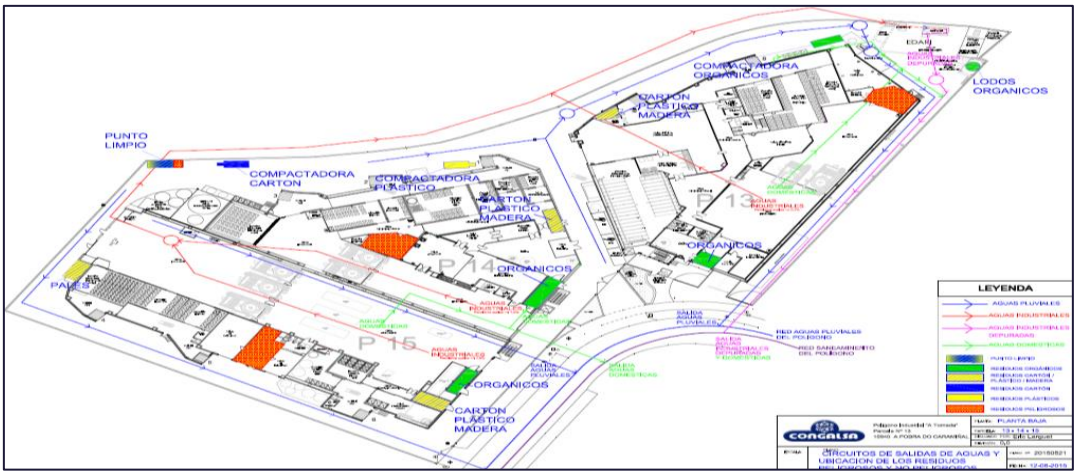
- **LOCALIZACIÓN:** Polígono Industrial da Tomada, en la calle Avda. da Tomada, parcelas 13, 14 y 15, A Pobra do Caramiñal (A Coruña)
- **SUPERFICIE:** 10.000 m2
- **CNAE:** 10.22

  10. Industria de la alimentación

  2. Procesado y conservación de crustáceos, pescados y moluscos

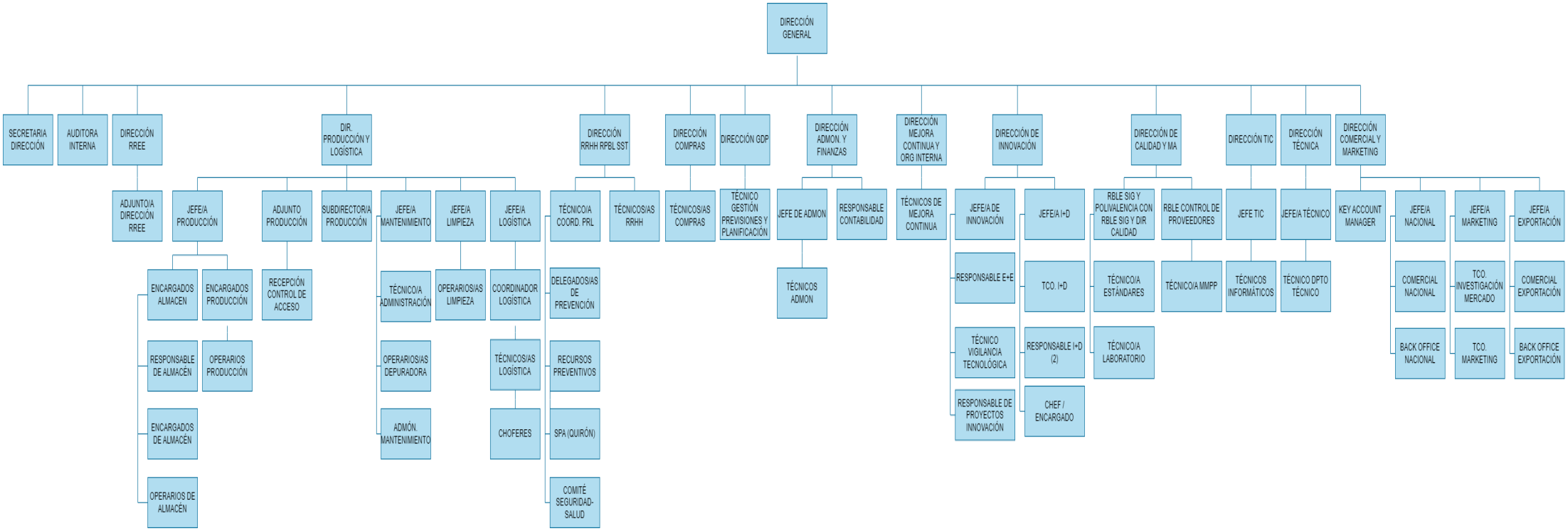
  2. Fabricación de conservas de pescado
- **LÍNEAS DE PRODUCCIÓN:** 10
  - **4** líneas para productos precocinados congelados
  - **2** líneas para pescados cocinados congelados
  - **1** línea para productos de bechamel
  - **3** líneas para producción de masas
- **ÁREAS DEL CENTRO:**
  - Zona de recepción
  - Salas de masas
  - Sala de tratamientos
  - Sala de precocinados
  - Túneles de congelación
  - Salas de envasado
  - Cámaras frigoríficas
  - Cocinas
  - Almacenes (materia prima refrigerada, materia prima seca, envases y embalajes)
  - Zonas de expediciones
  - Otras instalaciones (sala de útiles limpios, sala de limpieza, sala de compresores y transformador, depuradora, taller mecánico, oficinas, laboratorios, despachos y salas de reuniones).

Plano de CONGALSA


PUNTO LIMPIO
COMPACTADORA CARTON
COMPACTADORA PLASTICO
CARTON PLASTICO MADERA
COMPACTADORA ORGANICOS
CARTON PLASTICO MADERA
LODOS ORGANICOS
ORGANICOS
ORGANICOS
ORGANICOS
CARTON PLASTICO MADERA
LEYENDA
AGUAS PLUVIALES
AGUAS INDUSTRIALES
AGUAS INDUSTRIALES DEPURADAS
AGUAS DOMESTICAS
PUNTO LIMPIO
RESIDUOS ORGANICOS
RESIDUOS CARTON / PLASTICO / MADERA
RESIDUOS CARTON
RESIDUOS PLASTICOS
RESIDUOS POLIGRODOS
PLANTA BAJA
CIRCUITOS DE SALIDAS DE AGUAS Y UBICACION DE LOS RESIDUOS

1.2. ORGANIGRAMA

La estructura organizativa y responsabilidades de **CONGALSA** se detallan en el siguiente organigrama:



1.3. CERTIFICACIONES

En nuestro afán de mejora continua mantenemos nuestras instalaciones con la más moderna tecnología que nos permite optimizar nuestros procesos y por tanto reducir al máximo nuestros residuos, a la par que centralizar nuestra producción. En el diseño y desarrollo de los procesos e instalaciones se tienen en cuenta los requisitos establecidos por el Reglamento (CE) Nº 1221/2009 modificado por el Reglamento (UE) 2017/1505 y el Reglamento (UE) 2018/2026 y las siguientes normas de referencia:

ES-GA-000089

Cada año elaboramos nuestra memoria de sostenibilidad (RSC) en base a criterios GRI versión 4 la cual se encuentra registrada y disponible al público.

Otras certificaciones obtenidas:

En marzo de 2022 hemos obtenido la certificación UNE 19601 Compliance penal y ISO 37001 Antisoborno.

Toda esta información se encuentra en nuestra web: www.congalsa.es

2. POLÍTICA INTEGRADA

La empresa **CONGALSA**, desde su constitución en 1990, ha prestado sus servicios en el campo del diseño, comercialización, elaboración, almacenamiento y distribución de productos derivados de la pesca, masas y precocinados congelados ofreciendo siempre como argumento prioritario en su oferta la seriedad y su calidad de producto y servicio.

2.1. PROPÓSITO

Mejorar la vida de las personas, ofreciendo sabrosos alimentos congelados y refrigerados que sean sostenibles, saludables y convenientes, mediante la excelencia y la innovación, construyendo un gran equipo.

2.2. VISIÓN

Queremos ser una empresa líder en soluciones de alimentación, internacional y percibida como local en cada mercado foco, sostenible y en continuo crecimiento.

2.3. VALORES

2.4. DIRECTRICES Y OBJETIVOS GENERALES

La dirección de **CONGALSA** se encuentra totalmente comprometida con la política definida, por lo que garantiza los medios humanos, técnicos y económicos necesarios para alcanzarlos.

Se han definido objetivos medibles de todo el SIG los cuales son evaluados periódicamente para comprobar su grado de consecución y tomar así las acciones necesarias para su logro.

Las directrices y objetivos generales en relación con la calidad y seguridad alimentaria, la gestión medioambiental, prevención de riesgos laborales y responsabilidad social quedan plasmados en esta política y se definen a continuación:

- Cumplimiento y compromiso con los requisitos legales y reglamentarios que sean de aplicación a la organización, incluyendo los de carácter medioambiental, social y todos los requisitos que la organización suscriba.

- Comprensión de las necesidades y expectativas de nuestros clientes y del resto de los grupos de interés, tanto actuales como potenciales. Ofrecer un producto atractivo, inocuo, legal y auténtico, que se ajuste a la calidad especificada, a un bajo coste que permita un crecimiento económico de nuestros clientes y distribuidores y que el consumidor vea cumplida sus expectativas (aspecto, sabor, color, seguridad, precio asequible) cuando adquiera nuestros productos.

- Satisfacción de los requisitos de nuestros clientes (plazo de entrega, calidad e inocuidad del producto, volumen de entrega, etc.), respecto al medioambiente y cumplimiento del compromiso de servir a la comunidad, así como asumir la responsabilidad frente a nuestros clientes.

- Agilidad en la respuesta al cliente garantizando el compromiso para proteger el medioambiente, incluida la prevención de la contaminación y otros compromisos específicos pertinentes al contexto de la organización.

- Búsqueda de la mejora de la calidad y seguridad alimentaria de nuestros productos y procesos, así como la mejora continua del SIG, del desempeño ambiental y de todos nuestros servicios. Compromiso de mejorar de forma continuada la cultura de seguridad y calidad de los alimentos.

- Utilización de procesos o prácticas sostenibles que protejan el medio ambiente y eviten, reduzcan o controlen la contaminación, así como la insatisfacción de cualquiera de nuestros grupos de interés.

- Protección del trabajo en equipo de toda la empresa para aunar esfuerzos en la consecución ágil y efectiva de estos objetivos.

- Consolidar la política de igualdad de sexos, razas, religiones, etc. en todos los niveles de la organización.

- Compromiso para proporcionar condiciones de trabajo seguras y saludables eliminado los peligros y reduciendo los riesgos para la Seguridad y Salud en el Trabajo.

- Compromiso para la consulta y participación de los trabajadores.

Fecha: Abril 2023 **Revisión**: 0.7

Firmada por: D. Luis Miguel Simarro Esplá (Director General CONGALSA, S.L.)

Fruto de la innovación permanente y de nuestra preocupación por la calidad, el medioambiente y el mejor servicio, hemos logrado estar presentes en los mercados más exigentes, y en la actualidad contamos con una cartera de clientes activos en 35 países.

Nuestros productos están representados, bien con nuestra marca o con marca blanca, en las más importantes cadenas de distribución europeas, si bien suministramos también a la industria de la alimentación y mayoristas.

En **CONGALSA** creemos que el aseguramiento de la seguridad alimentaria y calidad de nuestros alimentos y el cuidado del medioambiente, así como el cumplimiento de la legislación vigente, diferenciarán en el futuro a las empresas de la industria en nuestro sector y, por eso, hemos querido comenzar este proceso desde el principio. La seguridad alimentaria, la calidad, el cumplimiento de la legislación y la innovación, constituyen algunos de nuestros pilares fundamentales y pensamos que de su eficacia dependerá parte importante de nuestro éxito futuro.

Desde el origen cuidamos la calidad del pescado que utilizamos, con nuestros propios inspectores que garantizan el fiel seguimiento de las especificaciones técnicas acordadas en la compra.

Las materias primas de la pesca provienen de los principales caladeros y son suministradas directamente por los mejores proveedores a escala mundial, manteniendo estructuras asociativas que nos permiten garantizar estabilidad y regularidad a lo largo del tiempo.

Tenemos como objetivo presente y futuro igualar el sabor tradicional de los productos caseros, asegurando la calidad en todas las etapas y siguiendo de cerca la evolución de las tendencias en la industria, para ofrecer a nuestros clientes y a los consumidores finales, nuevas soluciones que faciliten su vida ahorrando tiempo y dinero. Caminaremos siempre hacia el empleo de ingredientes naturales para proporcionar:

"EL SABOR CASERO DE SIEMPRE, CON LA CALIDAD DE HOY, SIEMPRE RESPETANDO EL MEDIO AMBIENTE"

3. ACTIVIDADES DE LA EMPRESA EN EL CENTRO PRODUCTIVO

El proceso realizado en **CONGALSA** comienza con la recepción y almacenamiento de las materias primas y auxiliares, a continuación, y en función de las necesidades de producción, se realiza el acondicionamiento de las mismas (descongelación, enharinado, rebozado, aditivado, encolado, etc.) siempre teniendo en cuenta que los productos sean rebozados o empanados.

Una vez acondicionado el producto, se realiza la fritura y/o congelación de los distintos productos para finalizar con el envasado, etiquetado y empacado.

El producto ya envasado se almacena en congelación en espera de la expedición a los clientes.

Vista de CONGALSA

3.1. ACTIVIDADES PRINCIPALES

Elaboración de productos precocinados a base de pescado	Recepción y almacenamiento de materias primas y auxiliares
	Acondicionamiento de las materias primas y auxiliares
	Fritura
	Preenfriado – congelación
	Envasado
	Almacenamiento y carga
Elaboración de productos de la pesca congelados	Recepción y almacenamiento de materias primas y materias auxiliares
	Descongelación
	Evisceración
	Lavado
	Recepción y almacenamiento de materias primas y materias auxiliares
	Descongelación
	Evisceración
	Lavado
	Almacenamiento y carga
Elaboración de preparado de paella congelado	Recepción y almacenamiento de materias primas y auxiliares
	Mezcla / Dosificación de ingredientes
	Envasado
	Almacenamiento y carga

Elaboración de masas congeladas	Recepción y almacenamiento de materias primas y auxiliares
	Elaboración de pisto y masa
	Elaboración de empanadillas / Hojaldres Rellenos / Rollitos de Primavera
	Congelación
	Envasado
	Almacenamiento y carga
Elaboración de productos bechamel	Recepción y almacenamiento de materias primas y auxiliares
	Elaboración de la bechamel
	Dosificación
	Envasado
	Almacenamiento y carga
ACTIVIDADES AUXILIARES	Depuración de aguas de proceso
	Limpieza de instalaciones y maquinaria
	Actividades administrativas
	Generación de frío
	Generación de energía eléctrica mediante placas solares
	Actividades de laboratorio
	Mantenimiento

4. SISTEMA DE GESTIÓN MEDIOAMBIENTAL

Con el fin de poder cumplir nuestra Política Integrada, y en aras de la mejora continua, se actualiza en **CONGALSA** el sistema de gestión medioambiental conforme a la Norma UNE–EN-ISO 14001:2015 bajo el alcance: "**Diseño, elaboración, almacenamiento, comercialización y distribución de productos derivados de la pesca, masas y precocinados congelados**", y Reglamento (CE) Nº 1221/2009 modificado por Reglamento (UE) Nº 1505 / 2017 y Reglamento (UE) 2018/2026, para la actividad de: **Industrias de Productos Alimenticios y Bebidas**.

CONGALSA tiene la Autorización Ambiental Integrada desde el 14 de abril de 2008 con número de registro **2007/003_NAA/IPPC_106**. Esta ha sufrido nueve modificaciones:

1) el 7 de junio de 2010 con motivo de la inclusión de dos nuevos focos de emisión,
2) el 22 de noviembre de 2010 con motivo de la inclusión de un nuevo depósito de gasoil,
3) el 2 de diciembre de 2012, en la que se acepta la solicitud de modificación de la frecuencia de realización de los controles de aguas subterráneas pasando de ser semestrales a ser anuales, modificándose así el punto 4.2, de dicha autorización,
4) el 17 de julio de 2014 en la que se modifica la frecuencia de realización de los controles de emisión a la atmosfera en los focos F1, F2 y F3, pasando a ser controles trianuales y además incluye un nuevo foco emisor (F4) que ya tiene la autorización definitiva desde el 26 de noviembre de 2015,
5) el 9 de octubre de 2015, en la que se modifica el Anexo VI sobre atmosfera por la modificación del combustible de las calderas que pasa de ser gas oil a ser gas natural,
6) el 3 de mayo de 2016, en la que se modifica el apartado 1 del anexo VI en el que se detallan los VLE (valores límite de emisión) para el foco 4 así como la frecuencia de realización de los controles para este foco.

7) El 13 de diciembre de 2016, en la que se modifica el apartado 1.2 del anexo IV en el que se incluye un nuevo foco emisor (F5): caldera de generación de vapor a la que no se proponen valores límite de emisión por tener una potencia térmica inferior a 700kWt y utilizar como combustible gas natural.
8) El 5 de septiembre de 2017, en a que se modifica el apartado 1.2 del anexo IV en el que se da de baja el Foco 4 (incinerador) y la inscripción/autorización **SC-I-IPPC-XV-00037** como gestor de valorización de residuos no peligrosos.
9) El 8 de junio de 2018, corrección de errores en el punto 1.2: Descripción de focos emisores a la atmosfera y en el punto 1.3: Valores límites de emisión.
10) El 11 de julio de 2022 se atiende la solicitud de 11 de noviembre de 2021 de ampliación de residuos como productor de residuos no peligrosos.

El sistema de gestión ambiental de **CONGALSA** tiene como último fin la mejora continua del desempeño ambiental y de la optimización de los procesos relacionados con el medioambiente a través de la evaluación continua del mismo.

La certificación del Sistema Integrado de Calidad y Medio Ambiente por BUREAU VERITAS (en octubre de 2006), Prevención (en febrero de 2012) y posteriormente La Memoria de Sostenibilidad (a partir del año 2016) viene a corroborar que todos los esfuerzos realizados para alcanzar una gestión medioambiental eficaz y eficiente han dado sus frutos, gracias a la implicación, colaboración y esfuerzo de todos los trabajadores de la empresa.

CONGALSA establece sus procesos en procedimientos para la realización del producto / servicio, para el control, para el correcto desarrollo del Sistema Integrado y para la mejora del sistema integrado de gestión.

Se han identificado todos los procesos definidos anteriormente y se ha determinado su secuencia e interacción como base para el desarrollo del Sistema.

Las interrelaciones básicas entre los procesos y los clientes se muestran en el diagrama siguiente:

El Sistema de Gestión Integrado está basado en el bucle de Deming o "PDCA" (planificar, hacer, comprobar y actuar). Esta sistemática se muestra en el siguiente esquema:

La descripción pormenorizada de todos estos procesos se encuentra en un sólido sistema documental basado en los siguientes documentos:

- Política Integrada
- Programas de gestión medioambiental con la definición de los objetivos y metas
- Manual Integrado de Gestión
- Procedimientos
- Instrucciones Técnicas de trabajo
- Tablas y registros

5. ASPECTOS MEDIOAMBIENTALES

CONGALSA identifica y evalúa los aspectos medioambientales actuales directos (aquellos sobre los que se tiene control en su gestión) e indirectos (aquellos sobre los que no se tiene pleno control de gestión, pero se puede tratar de ejercer alguna influencia sobre ellos) periódicamente, y siempre que se produce cualquier cambio en las actividades de **CONGALSA** que impliquen la aparición de un nuevo aspecto medioambiental que será, por tanto, objeto de identificación y evaluación.

Se muestra a continuación el resultado de la valoración de los aspectos ambientales:

ACTIVIDAD/PRODUCTO/SERVICIO			ASPECTO	SIGNIFICATIVO (SI/NO)
	ASPECTOS DIRECTOS	Adquisición Materia Prima	Consumo de Agua	S
			Consumo de Electricidad	N
			Consumo de Combustible	N
			Consumo de Envases y embalajes	S
			Consumo de Sustancias Químicas	S
			Consumo de Harina	S
			Consumo de Merluza	S
			Consumo de Pota	S
			Consumo de Potón	S
			Consumo de Mejillón	S
			Consumo de Tomate	S
			Consumo de Tintorera	S
			Consumo de Almeja	N
			Consumo de Aceite de Girasol	S
			Consumo de Pan rallado	S
			Consumo de Margarina	S
		Diseño	Consumo de Agua Nuevo Diseño	S
			Consumo Energético Nuevo Diseño	N
			Consumo de Combustible Nuevo Diseño	N
			Envases y Embalajes Nuevo Diseño	S
		Mantenimiento	Aceite Mineral Usado	N
			Material Contaminado con Hidrocarburos	N
		Producción	Gases de Combustión de las Calderas	N
			Vertido del Proceso Productivo	S
			Restos Orgánicos	S
			Maderas	N
			Aceites y Grasas Comestibles	S
			Ruido	N
			Olores	N
		General	Pilas y Baterías	N
			Fluorescentes	N
			Envases vacíos de productos químicos peligrosos	N

ACTIVIDAD/PRODUCTO/SERVICIO				ASPECTO	SIGNIFICATIVO (SI/NO)
				Filtros de Aceite Usado	N
				Aerosoles	N
				Residuos de Pintura y Barniz	N
				Otros Disolventes y Mezclas de Disolventes	N
				Plásticos / Embalajes	S
				Cartón / Papel	S
				Lodos de la depuradora	S
				Basura: mezcla de residuos industriales	N
				Residuos de placas solares	N
				Contaminación de suelos	N
		Instalaciones		Incidencia en Paisaje	N
		Transporte		Consumo Combustible Transporte	N
				Emisiones a la atmosfera de los vehículos	S
				Ruidos emitidos por los vehículos	S
		Uso del Producto		Generación de residuos de envases (cartón y plástico)	S
				Consumo energético y de aceite	N
		Final Vida Útil		Generación de residuos de producto	N
	APECTOS INDIRECTOS	Actividades proveedores productos	Empresas que pescan	Agotamiento recursos naturales: productos pesqueros	S
				Emisiones a la atmósfera	
				Generación de residuos	
				Contaminación de aguas	
			Proveedor de Harina	Agotamiento recursos naturales:	S
				Emisiones a la atmósfera	
				Contaminación de Suelos	
				Generación de residuos	
				Contaminación de aguas	
			Proveedor de Pan	Agotamiento recursos naturales:	S
				Contaminación de Suelos	
				Emisiones a la atmósfera	
				Generación de residuos	
				Contaminación de aguas	
			Proveedor de Huevo	Agotamiento recursos naturales:	S
				Contaminación de Suelos	
				Emisiones a la atmósfera	

ACTIVIDAD/PRODUCTO/SERVICIO				ASPECTO	SIGNIFICATIVO (SI/NO)
				Generación de residuos	
				Contaminación de aguas	
			Proveedor de Aceite	Agotamiento recursos naturales:	S
				Contaminación de Suelos	
				Emisiones a la atmósfera	
				Generación de residuos	
				Contaminación de aguas	
			Proveedor de Envases	Agotamiento recursos naturales: papel, cartón	N
				Contaminación de suelos	
				Contaminación de suelos	
				Contaminación de aguas	
				Emisiones a la atmósfera	
				Generación de residuos	
		Actividades proveedores servicios	Subcontratistas de servicios: Mantenimiento	Agotamiento recursos naturales: papel, cartón	N
				Contaminación de suelos	
				Contaminación de aguas	
				Emisiones a la atmósfera	
				Generación de residuos	
			Subcontratistas de servicios (Gestor Residuos)	Agotamiento recursos naturales: papel, cartón	N
				Contaminación de suelos	
				Contaminación de aguas	
				Emisiones a la atmósfera	
				Generación de residuos	
ASPECTOS POTENCIALES		**Fugas refrigerantes**		Emisiones freón	N
				Emisiones de Amoníaco	N
				Emisiones de CO2	N
		Incendios		Emisiones combustión	N
				Vertidos contaminantes	N
				Inquemados o escorias	N
		Derrames accidentales		Absorbentes	N
				Restos del producto peligroso no recuperables	N
				Vertidos por rotura de depósitos	N

ACTIVIDAD/PRODUCTO/SERVICIO		ASPECTO	SIGNIFICATIVO (SI/NO)
		Vertidos de depuradora	N
	Legionelosis en torres de refrigeración	Emisiones Legionella	N
	Grupos electrógenos	Emisiones de combustión	N
	Accidente de vehículo por transporte	Emisiones de combustión	N
		Vertidos contaminantes	N
		Restos de producto peligroso no recuperable	N

La identificación de aspectos se realiza mediante un examen de las instalaciones, actividades, productos y servicios, incluyendo las actividades de mantenimiento, con la finalidad de determinar, para cada área o actividad concreta, los aspectos que se generan, su tipología y cuantificación, siempre teniendo en cuenta las condiciones normales y anormales de funcionamiento de **CONGALSA**.

En el caso de aspectos medioambientales potenciales, el proceso es análogo, si bien se tiene en cuenta las posibles situaciones de funcionamiento fuera de condiciones preestablecidas debido a situaciones de emergencia, incidentes y accidentes.

Los aspectos medioambientales identificados por **CONGALSA**, son comunicados al personal, contribuyendo a sensibilizar a todo el personal en la responsabilidad de un adecuado comportamiento medioambiental.

Para la evaluación de aspectos actuales directos se tienen en cuenta el grado de peligrosidad del aspecto para el medio ambiente, en función de sus características o componentes (Naturaleza) y la expresión de la cantidad en que se genera el aspecto medioambiental (Magnitud). En el caso del consumo de materias primas de origen animal y vegetal para la naturaleza se tiene en cuenta la sostenibilidad del recurso (certificación MSC; FSC, etc.). Para cada aspecto se asigna la puntuación correspondiente a cada criterio en función de las bases de evaluación incluidas en tablas, comparando la media de los datos obtenidos en los tres años anteriores, con el dato obtenido el año objeto de la declaración, y dándole un valor en función de si ha habido reducción, se mantienen o aumenta. La puntuación total vendrá dada por la expresión:

Valoración total = M + N

Se consideran siempre "significativos" los aspectos que posean una puntuación mayor o igual a 25, pero además se puede considerar significativo de forma directa cualquier aspecto medioambiental que la organización considere necesario.

En el criterio de evaluación para los aspectos actuales indirectos se tiene en cuenta la influencia sobre cada uno de los proveedores y subcontratistas valorando volumen relativo que representan para **CONGALSA**. También se tendrán en cuenta los resultados de auditorías medioambientales o el número de informes negativos en materia de medioambiente:

	Volumen relativo		
Criterios	Proveedor/subcontratista de materias primas principales (pescados, y moluscos, harinas, panes aceites, huevo….)	Proveedor/subcontratista de aditivos y envases y embalajes	Resto de proveedores
Puntuación	**20**	**10**	**5**

	Importancia relativa		
Criterio proveedor sometido a auditorías	Puntuación en el apartado de GESTIÓN AMBIENTAL del Cuestionario de Evaluación de proveedores<33%	Puntuación en el apartado de GESTIÓN AMBIENTAL del Cuestionario de Evaluación de proveedores entre un 33%-66%	Puntuación en el apartado de GESTIÓN AMBIENTAL del Cuestionario de Evaluación de proveedores >66%
Criterio proveedor no sometido a auditorias	Puntuación la consulta ambiental <33%	Puntuación la consulta ambiental entre 33% y 66%	Puntuación la consulta ambiental >66%
Puntuacion	20	10	5

La puntuación total vendrá dada por la expresión:

Valoración total = Vr + Ir

Y por último los criterios de evaluación de los aspectos potenciales radican en la probabilidad de ocurrencia de un accidente y el grado de severidad de las consecuencias del accidente, según la siguiente tabla:

GRAVEDAD	Severidad de las consecuencias del accidente		
Probabilidad de ocurrencia del accidente	**Baja (1)**	**Media (2)**	**Alta (3)**
Baja (1)	Gravedad Leve (1)	Gravedad Leve (2)	Gravedad Media (3)
Media (2)	Gravedad Leve (2)	Gravedad Media (4)	Gravedad Alta (6)
Alta (3)	Gravedad Media (3)	Gravedad Alta (6)	Intolerable (9)

A continuación, se describen los aspectos medioambientales significativos identificados, así como sus respectivos impactos medioambientales:

ACTIVIDAD	ASPECTO	IMPACTO
Fase ciclo de vida 1: Adquisición de materia prima	Consumo de Agua Envases y Embalajes (Cartón y Papel) Consumo de Sustancias Químicas Consumo de Harina Consumo de Merluza Consumo de Pota Consumo de Potón Consumo de Mejillón Consumo de Tomate Consumo de Tintorera Consumo de Aceite de Girasol Consumo de Pan Rallado Consumo de Margarina	**Agotamiento de Recursos Naturales**
Fase ciclo de vida 2: Diseño	Consumo de Agua Envases y Embalajes	**Agotamiento de Recursos Naturales**
Fase ciclo de vida 3: PRODUCCION / Producción	Vertido del proceso productivo	**Contaminación del Agua**
	Lodos de Depuradora Residuos Orgánicos Residuos de Aceites y Grasas comestibles Envases y Embalajes	**Contaminación del suelo, del agua, atmosférica**

ACTIVIDAD	ASPECTO	IMPACTO
Fase de Ciclo de vida 4: Transporte	Emisiones a la atmosfera de los vehículos Ruidos emitidos por los vehículos	**Efecto invernadero** **Contaminación Acústica**
Fase de Ciclo de vida 5: Uso de producto	Generación de Residuos de envases (cartón y plásticos)	**Generación de residuos y contaminación y deterioro ambiental del entorno**

6. NIVELES DE PRODUCCIÓN ANUAL

Los datos recogidos en esta declaración abarcan la producción total de masas, rebozados, empanados, varios y productos de bechamel del año 2021 y 2022:

PRODUCCIÓN TOTAL (t)	AÑO 2021	AÑO 2022
MASAS	3.461	3.633
REBOZADOS Y EMPANADOS	13.831	14.040
VARIOS	172	162
PAELLAS	5728	5.729
ROLLITOS DE PRIMAVERA	347	483
PRODUCTOS DE BECHAMEL	62	63
TOTAL	**23.601**	**24.110**

Fuente de datos: ERP LIBRA

Se observa un aumento en el volumen de fabricación en 2022 con respecto a 2021.

7. CONSUMOS

7.1. CONSUMO DE AGUA

El agua consumida en la empresa (instalaciones y proceso productivo) proviene de la red municipal.

Tras la utilización del agua por la empresa, ésta tiene como destino final la red de saneamiento municipal, si bien, las aguas utilizadas en la producción son tratadas por medio de la depuradora que posee la empresa (tratamiento físico-químico) antes de su vertido a la red, para permitir que el vertido cumpla los parámetros legales.

A continuación, se detalla el consumo de agua de los años 2019, 2020, 2021 y 2022:

CONSUMO AGUA (m^3)				
AÑO	**2019**	**2020**	**2021**	**2022**
m^3 consumidos	88.004	96.521	96.585	119.220
t producidas	21.944	22.791	23.601	24.110
Consumo (m^3/t producida)	4,01	4,24	4,09	4,94

Fuente de datos: FACTURAS

Se ve que hay aumento en el consumo de agua en el 2022 con respecto a los años anteriores, debido a aumento de la producción de productos de cefalópodos rebozados y/o empanados, cuyo proceso productivo consume mayor cantidad de agua que otras referencias.

7.2. CONSUMO ENERGÉTICO

CONGALSA produce parte de la energía que consume de placas solares situadas en su cubierta (desde al año 2019) y consume también energía eléctrica de la red y gas natural.

CONSUMO ENERGIA RENOVABLE (DE PLACAS SOLARES) (Mwh)				
AÑO	**2019**	**2020**	**2021**	**2022**
Mwh consumidos	336	322	298	294
Consumo (Mwh)/ t producidos	0,015	0,014	0,013	0,012

Fuente de datos: CONTADORES

CONSUMO ENERGIA ELECTRICA RED (Mwh)				
AÑO	**2019**	**2020**	**2021**	**2022**
Mwh consumidos	12.096	12.555	13.107	13.624
t producidas	21.944	22.791	23.601	24.110
Consumo (Mwh/t producida)	0,55	0,55	0,56	0,57
T Eq CO_2	33.882	35.168	36.714	38.162
T eq CO2/t producidas	1,54	1,54	1,56	0*

Fuente de datos: CONTADORES y RITE

El consumo de energía eléctrica en función de las toneladas fabricadas no experimenta cambios significativos en el periodo analizado.

El 100% de la energía suministrada de la red eléctrica en el año 2022 procede de fuentes renovables y/o de cogeneración de alta eficiencia. Las emisiones se reducen a 0 debido al certificado de energía verde (*).

Se adjunta cuadro con el consumo de energía de red, fotovoltaica y ahorros obtenidos por eficiencia energética en el AÑO 2022.

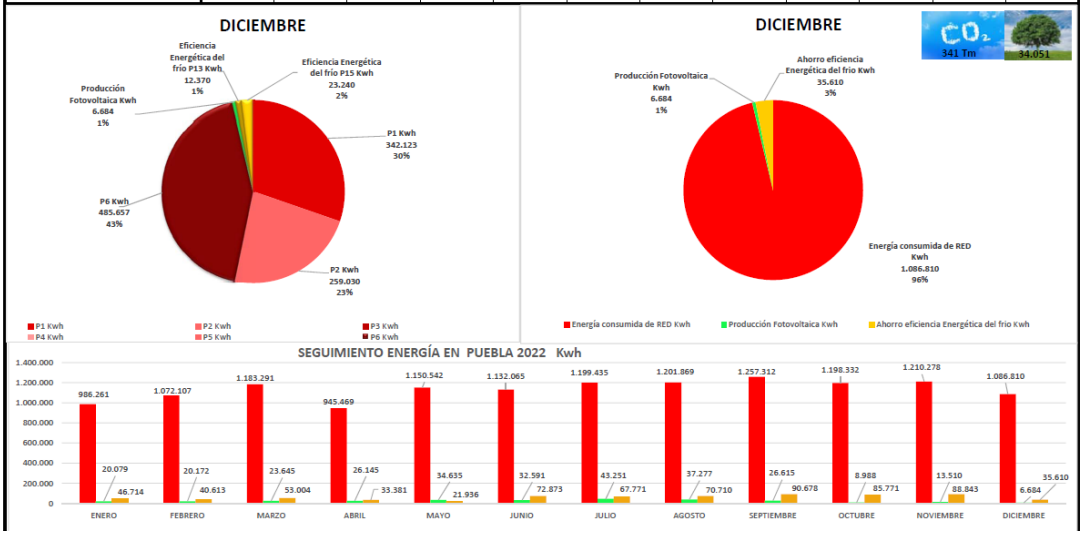
DPTO. TÉCNICO

CONGALSA

12/01/2023

SEGUIMIENTO ENERGÍA PUEBLA 2022

	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE
P1 Kwh	301.969	353.487					368.680					342.123
P2 Kwh	232.892	269.851	394.832				280.771				397038	259.030
P3 Kwh			307.091			383.584		387.718	409.347		304.868	
P4 Kwh				302.509	372.974	292.252		298.217	313.328	367.382		
P5 Kwh				232.014	286.418					281.639		
P6 Kwh	451.400	448.769	481.368	410.946	491.150	456.229	549.984	515.934	534.637	549.311	508.372	485.657
Energía consumida de RED Kwh	986.261	1.072.107	1.183.291	945.469	1.150.542	1.132.065	1.199.435	1.201.869	1.257.312	1.198.332	1.210.278	1.086.810
Producción Fotovoltaica Kwh	20.079	20.172	23.645	26.145	34.635	32.591	43.251	37.277	26.615	8.988	13.510	6.684
Eficiencia Energética del frío P13 Kwh	0	35.896	33.805	33.381	21.936	39.229	33.627	32.201	43.323	38.482	38.054	12.370
Eficiencia Energética del frío P15 Kwh	46.714	4.717	19.199	S/D	S/D	33.644	34.144	38.509	47.355	47.289	50.789	23.240
Ahorro eficiencia Energética del frío Kwh	46.714	40.613	53.004	33.381	21.936	72.873	67.771	70.710	90.678	85.771	88.843	35.610
Energía que se consumiría sin EE+FV	1.053.054	1.132.892	1.259.940	1.004.995	1.207.113	1.237.529	1.310.457	1.309.856	1.374.605	1.293.091	1.312.631	1.129.104
Reducción de Toneladas de CO2	23	21	26	20	19	36	38	37	40	32	35	14



Fuente de datos: CONTADORES

El consumo de energía procedente de placas fotovoltaicas en el año 2021 es el 2,2% del total de la energía eléctrica consumida, y 2022 es un 2%.

Cada t equivalente de CO2 reducida equivale a 100 árboles plantados.

El Gas natural se utiliza para el proceso productivo, a continuación, se expresan los consumos de los años 2019, 2020, 2021 y 2022.

CONSUMO DE GAS NATURAL COMO COMBUSTIBLE PARA EL PROCESO PRODUCTIVO (Mwh)				
AÑO	**2019**	**2020**	**2021**	**2022**
Consumo (Mwh)	5.987	6.110	6.217	6.712
t producidas	21.944	22.791	23.601	24.110
Consumo (Mwh/t producida)	0,27	0,27	0,26	0,28
GJ	21553	21996	22381	24163
T Eq CO_2	1209	1234	1256	1356
T eq CO2/t producidas	0,055	0,054	0,053	0,056

Fuente de datos: FACTURAS

El ratio de consumo de gas natural en Mwh con respecto a las toneladas fabricadas no tiene diferencias significativas en el periodo analizado.

A continuación, se detallan los datos de consumo de combustible utilizado en el transporte en los años 2019, 2020, 2021 y 2022.

CONSUMO DE COMBUSTIBLE UTILIZADO EN EL TRANSPORTE (t)				
AÑO	2019	2020	2021	2022
Consumo (t)	21	33	32	30
Cantidad producida (t)	21.944	22.791	23.601	24.110
Consumo Mwh	1,85	2,90	2,81	2,64
Consumo (t /t producida)	0,0010	0,0014	0,0014	0,0012
Consumo en unidades de energía GJ	903	1419	1376	1290
Consumo (GJ/t producida)	0,041	0,062	0,058	0,054
t equivalentes CO2*	67	105	102	96
t equivalentes de CO2/t producida	0,0030	0,0046	0,0043	0,0040

Fuente de datos: CONSUMOS e IPCC 2017

En el consumo de gasoil en el transporte en función de las toneladas fabricadas se va reduciendo desde el 2020 hasta el 2022, debido a todas las mejoras logísticas implantadas a lo largo de estos años. El dato del consumo de gasoil en el transporte se saca del registro que se lleva en el almacén frigorífico cada vez que reposta el camión.

A continuación, se detalla el consumo directo total de energía (que es la suma del consumo de energía procedente de la red, de gas natural, de placas fotovoltaicas y del gasoil utilizado en el transporte) en los años 2019, 2020, 2021 y 2022.

CONSUMO DIRECTO TOTAL DE ENERGIA (Mwh)				
AÑO	2019	2020	2021	2022
Consumo (Mwh)	18.421	18.990	19.625	20.633
t producidas	21.944	22.791	23.601	24.110
Consumo (Mwh/t producida)	0,84	0,83	0,83	0,86

El consumo directo total de energía en función de las toneladas fabricadas, ha subido un poco en el año 2022 con respecto a los años anteriores.

7.3. CONSUMO MATERIAS PRIMAS

El pescado utilizado en nuestros productos proviene de proveedores legalmente establecidos, se extrae de caladeros controlados respetando tanto las tallas mínimas de los individuos pescados como las cuotas anuales de pesca.

Con respecto a las materias primas no procedentes de pescado (aceite, harina, huevos, etc.) son compradas a proveedores que también se encuentran legalmente establecidos y de los que disponemos el número de registro sanitario actualizado.

Se exponen en las siguientes tablas los consumos de materias primas de 2019, 2020, 2021 y 2022 y los consumos de cada una de estas materias primas respecto a las t fabricadas en el mismo período:

CONSUMO MATERIAS PRIMAS (t)*				
AÑO	2019	2020	2021	2022
HARINA	3302	2781	2837	3062
MERLUZA	3313	3992	4450	4733
POTA	477	668	766	743
POTON	1709	2269	2469	3006
MEJILLON	885	853	922	1060
TOMATE	859	788	195	834
TINTORERA	1171	1478	1654	1699
ALMEJA	1357	1678	1486	1480
ACEITE DE GIRASOL	2193	2484	2930	3218
PAN RALLADO	1835	1965	2270	2395
MARGARINA	271	153	43	38
TOTAL	17735	17370	20022	22268
t consumidas/ t producidas	0,81	0,76	0,85	0,92

Fuente de datos: ERP LIBRA

CONSUMO MATERIAS PRIMAS (t) Respecto a la t producidas				
AÑO	2019	2020	2021	2022
HARINA	15,0	12,2	12,0	12,7
MERLUZA	15,1	17,5	18,9	19,6
POTA	2,2	2,9	3,2	3,1
POTON	7,8	10,0	10,5	12,5
MEJILLON	4,0	3,7	3,9	4,4
TOMATE	3,9	3,5	0,8	3,5
TINTORERA	5,3	6,5	7,0	7,0
ALMEJA	6,2	7,4	6,3	6,1
ACEITE DE GIRASOL	10,0	10,9	12,4	13,3
PAN RALLADO	8,4	8,6	9,6	9,9
MARGARINA	1,2	0,7	0,2	0,2

Las variaciones que se producen en las distintas materias primas en los periodos analizados dependen del tipo de producto fabricado y vendido en cada año, por ejemplo, el aumento del consumo de poton se debe a un aumento de comercialización de productos de cefalópodos.

7.4. CONSUMO DE ENVASES Y EMBALAJES

Los envases y embalajes que utiliza CONGALSA para la venta de sus productos se encuentran incluidos en el sistema de gestión de envases y residuos de envases comercializados en el mercado nacional e identificados con el "Punto Verde" (Ecoembes).

Se expresan comparativamente los datos de 2019, 2020, 2021 y 2022.

CONSUMO DE ENVASES Y EMBALAJES (t)				
AÑO	2019	2020	2021	2022
PAPEL / CARTÓN	65	283	245	236
PLÁSTICO HDPE FLEXIBLE	456	0	0	0
PLÁSTICOS OTROS	323	376	401	438

CONSUMO DE ENVASES Y EMBALAJES t / t PRODUCCION				
AÑO	2019	2020	2021	2022
PAPEL / CARTÓN	0,0030	0,0124	0,0104	0,0098
PLÁSTICO HDPE FLEXIBLE	0,0208	0	0	0
PLÁSTICOS OTROS	0,0147	0,0165	0,0170	0,0182

Estamos llevando a cabo un proyecto de E+E a 5 años de nuevos envases y embalajes biodegradables, reciclables y compostables.

7.5. CONSUMO DE SUSTANCIAS QUIMICAS

CONSUMO DE SUSTANCIAS QUIMICAS (t)				
AÑO	2019	2020	2021	2022
TOTAL	66	72	81	81
t sustancias químicas consumidas/ t producidas	0,0030	0,0032	0,0034	0,0034

Fuente de datos: ERP LIBRA

El consumo de sustancias químicas con respecto a las toneladas fabricadas ha ido aumentando hasta 2021 y se mantiene estable en 2022.

8. GENERACIÓN DE RESIDUOS

8.1. RESIDUOS SÓLIDOS URBANOS E INDUSTRIALES

CONGALSA se encuentra inscrito como productor de residuos no peligrosos en el Registro General de Productores de Residuos de Galicia **CO-I-NP-P-00022**, desde el 18/03/10.

Se ha presentado la baja de la autorización de gestor valorizador con número SC-I-IPPC-XV-00037, por no realizar esta actividad en la actualidad.

La gestión de los residuos tanto urbanos como industriales corre a cargo de gestores autorizados.

Los residuos generados en **CONGALSA** son segregados por los propios trabajadores con el fin de poder facilitar una valoración de los mismos. Se dispone de cámaras para residuos de cartones y plásticos de embalajes, zonas exteriores cubiertas y cámaras de refrigeración para residuos orgánicos.

Se muestran a continuación los datos de los residuos generados en los años 2019, 2020, 2021 y 2022, tanto en valor absoluto como en valor relativo con respecto a las toneladas de producción.

En el año 2021 se ha empezado a gestionar una parte del residuo orgánico como sandach.

En la siguiente tabla se expresan las cantidades en toneladas:

	Plástico	Cartón	Palets	Lodos	Orgánicos	Aceites y grasas comestibles	Basura Industrial	*Generación Total Anual*
Año 2019	84	647	288	2.010	1.661	752	123	***5.565***
Año 2020	60	678	260	2.130	1.773	857	192	***5.951***
Año 2021	30	807	214	2.731	2.193	990	232	***7.197***
Año 2022	12	828	60	3.049	2.533	1040	126	***7.648***

Además de estas cantidades, en 2022 se han gestionado 137 t de plástico duro correspondientes a palets de plástico rotos, contenedores isotérmicos rotos y cajas rotas.

A continuación, se expresa el dato de t generadas de cada residuo respecto a las toneladas fabricadas de producto final:

	Plástico	Cartón	Palets	Lodos	Orgánicos	Aceites y grasas comestibles	Basura Industrial	*Generación Total Anual*
Año 2019	0,0038	0,0295	0,0131	0,0916	0,0757	0,0343	0,0056	***0,25***
Año 2020	0,0027	0,0298	0,0114	0,0934	0,0778	0,0376	0,0084	***0,26***
Año 2021	0,0013	0,0342	0,0091	0,1157	0,0929	0,0419	0,0098	***0,30***
Año 2022	0,0005	0,0343	0,0025	0,1265	0,1051	0,0431	0,0052	***0,32***

En valor relativo respecto a las toneladas de producto final producido se ve que hay reducción en la generación total anual en el residuo de plástico, palets de madera y de basura industrial.

En el año 2021 se ha empezado a gestionar una parte del residuo orgánico como sandach. Las cantidades gestionadas han sido 121 t en 2021 y 180 t en 2022. Siendo el ratio respecto a toneladas totales fabricadas 0,0051 en 2021 y 0,0075 en 2022.

8.2. RESIDUOS PELIGROSOS

CONGALSA se encuentra inscrito en el registro de pequeño productor de residuos peligrosos Nº **CO-RP-IPPC-PP-00007**.
La totalidad de los residuos peligrosos identificados se almacenan en zonas adaptadas y exclusivas para tal fin, cumpliendo con la normativa en vigor en materia de etiquetado.

En general la producción de residuos peligrosos en la empresa es baja. Los datos recogidos en la tabla siguiente corresponden a los residuos generados en el año 2019, 2020, 2021 y 2022.

Gestión Residuos Peligrosos (kg)						
Residuo	Código LER	Código Tablas anexo I RD 952/97	2019	2020	2021	2022
Aceite Mineral	130205	Q7 DR9 L8 C51C H14 HA115 B0005	380	740	5720	850
Material contaminado con HC	150202	Q5 D13 S40 C41-51 H14 A115 B0019	15	7	224	34
Pilas	200133	Q6 R13 S37 C6 H14 A115 B00019	8	12	34	18
Fluorescentes	200121	Q6 R13 S40 C16 H14 A115 B00019	36	25	9	2
Envases vacíos Contaminados	150110	Q 5/R 1/S36/C 51/H 14/A /B0019	1275	1468	2622	2989
Filtros de aceite usado	160107	Q6D15S35C/C51H/H5 A841 B005	39	10	99	128
Aerosoles	150111	Q5/D15/S36/C41/H14	78	20	37	13
Residuos de pintura	80111	Q8/D15/P12/C41/H3-B//B0019	36	18	40	4
Prod Quimicos de Lab	160506	Q3 HP 14	0	0	146	18
Disolventes	140603	Q5D15L5C41H3B	0	0	0	0
		Generación Total Anual	***1.867***	***2.300***	***8.931***	***4.056***

Gestión Residuos Peligrosos (kg / t producción)						
Residuo	Código LER	Código Tablas anexo I RD 952/97	2019	2020	2021	2022
Aceite Mineral	130205	Q7 DR9 L8 C51C H14 HA115 B0005	0,0173	0,0325	0,2424	0,0353
Material contaminado con HC	150202	Q5 D13 S40 C41-51 H14 A115 B0019	0,0007	0,0003	0,0095	0,0014
Pilas	200133	Q6 R13 S37 C6 H14 A115 B00019	0,0004	0,0005	0,0014	0,0007
Fluorescentes	200121	Q6 R13 S40 C16 H14 A115 B00019	0,0016	0,0011	0,0004	0,0001
Envases vacíos Contaminados	150110	Q 5/R 1/S36/C 51/H 14/A /B0019	0,0581	0,0644	0,1111	0,1240
Filtros de aceite usado	160107	Q6D15S35C/C51H/H5 A841 B005	0,0018	0,0004	0,0042	0,0053
Aerosoles	150111	Q5/D15/S36/C41/H14	0,0036	0,0009	0,0016	0,0005
Residuos de pintura	80111	Q8/D15/P12/C41/H3-B//B0019	0,0016	0,0008	0,0017	0,0002
Prod Quimicos de Lab	160506	Q3 HP 14	0,0000	0	0,0062	0,0007
Disolventes	140603	Q5D15L5C41H3B	0,0000	0	0	0,0000
		Generación Total Anual	***0,0851***	***0,1009***	***0,3784***	***0,1682***

Como se puede ver en la tabla superior, la generación de residuos peligrosos en **CONGALSA**, es muy poco significativa.

El porcentaje de residuos peligrosos frente al total de los residuos generados es:

- 0,03% en 2019
- 0,02% en 2020,
- 0,12% en 2021 y,
- 0,05% en 2022.

9. EFLUENTES LÍQUIDOS

Tras la utilización del agua por **CONGALSA**, ésta tiene como destino final la red de saneamiento municipal, si bien, el agua utilizada en la producción es tratada por medio de la depuradora que posee la empresa (tratamiento físico-químico) antes de su vertido a la red.

CONGALSA dispone de autorización de vertido y posee instrumentos para el control en continuo de los siguientes parámetros: pH, conductividad, turbidez y caudal de vertido. Además, la empresa posee toma muestras automático programable en tiempo y volumen para el control de las aguas residuales industriales.

Las etapas de depuración que sufre el agua del vertido se pueden ver en el siguiente esquema:

LÍNEA DE AGUA		
	1	AGUAS INDUSTRIALES
	2	POZO DE BOMBEO
	3	BOMBEO
	4	ROTOTAMIZ
	5	BOMBEO AGUA DESBASTADA
	6	DEPOSITO DE HOMOGENIZACIÓN
	7	ADITIVACION DE FLOCULANTE
	8	MEZCLADOR ESTATICO

LÍNEA DE FANGOS	9	FLOTADOR / DESNATADOR
	10	BOMBEO FANGOS
	11	DEPOSITO DE FANGOS
	12	BOMBEO A CENTRÍFUGA
	13	ADITIVACION DE FLOCULANTE
	14	CENTRIFUGADO DE LOS FANGOS

VERTIDO FINAL DEPURADORA

FANGO ORGÁNICO CENTRIFUGADO → CONTENEDOR GESTOR

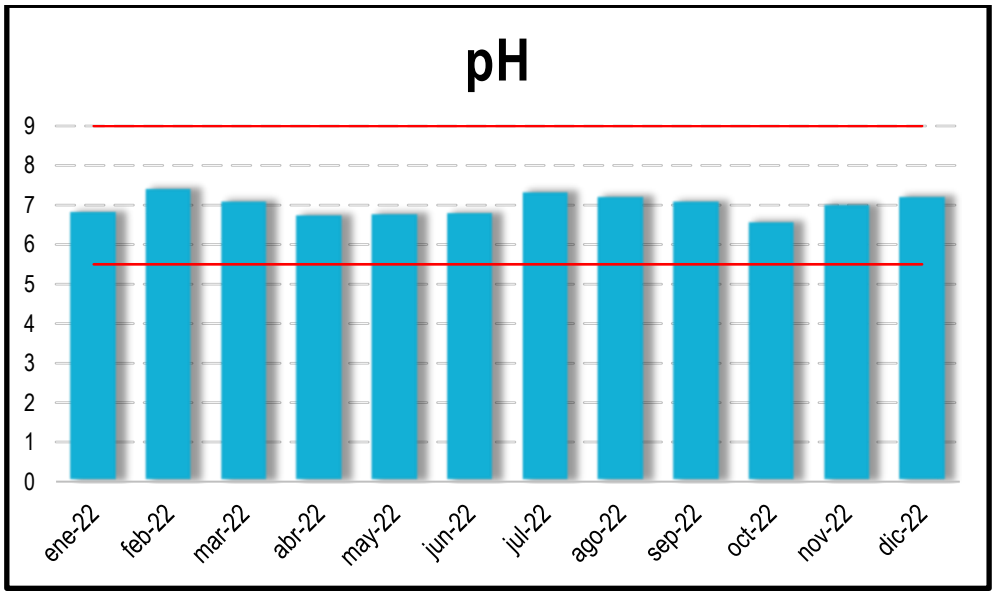
Vista EDARI CONGALSA

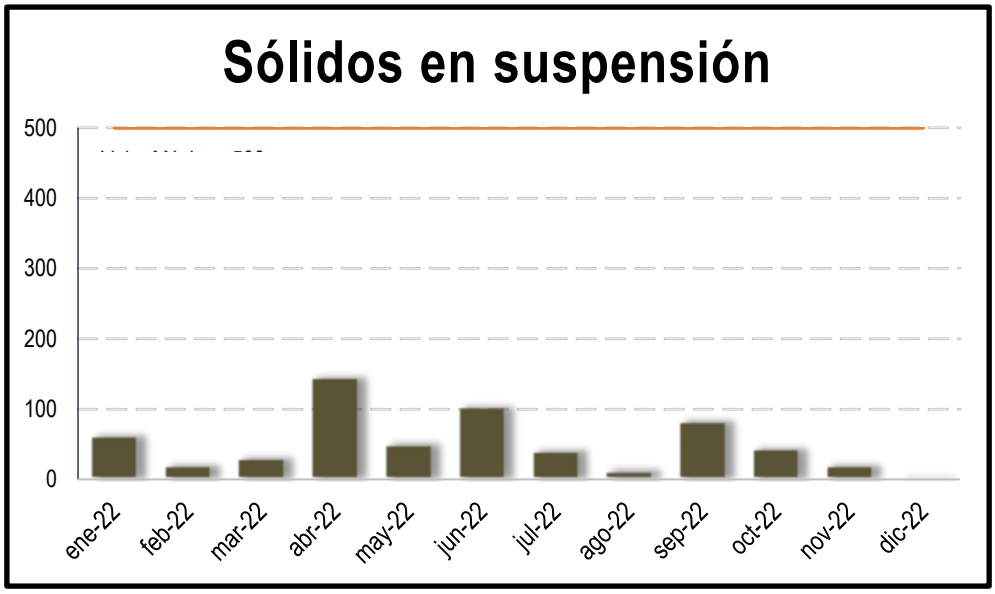
Se realizan controles internos del agua de la depuradora y además desde el mes de Febrero de 2010 se realiza un análisis mensual por una Organismo de Control Autorizado (OCA) de todos los parámetros que pide la Autorización Ambiental Integrada. Los resultados que se adjuntan en la tabla corresponden a los datos medios de los análisis realizados por la OCA a lo largo del año 2019, 2020, 2021 y 2022, y se contrastan con los valores límite del "*Regulamento do Servicio de vertidos á rede de sumidoiros da Pobra*

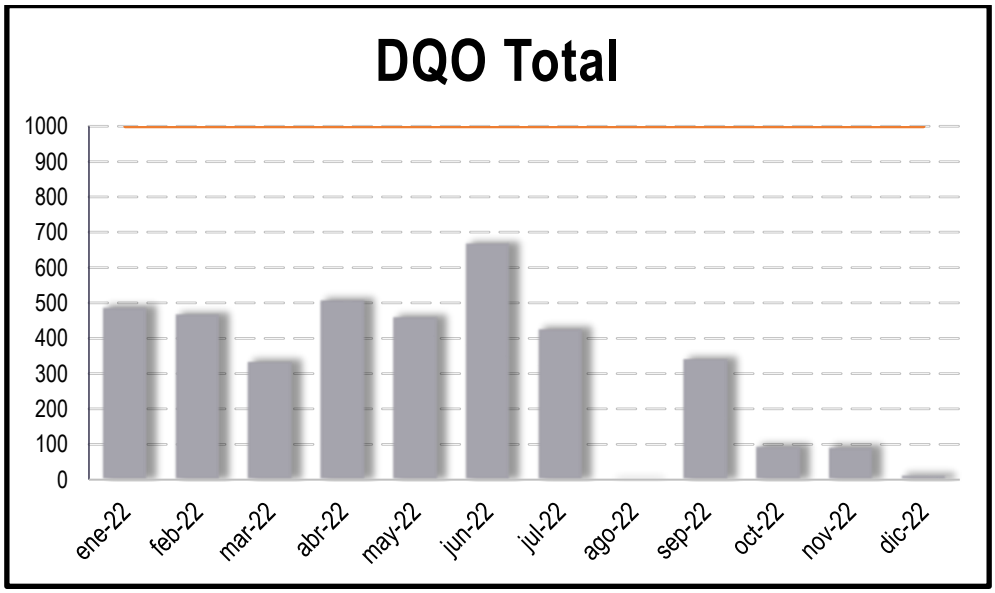
do Caramiñal". Estos resultados se envían mensualmente a la administración tal y como se nos solicita en la Autorización Ambiental Integrada.

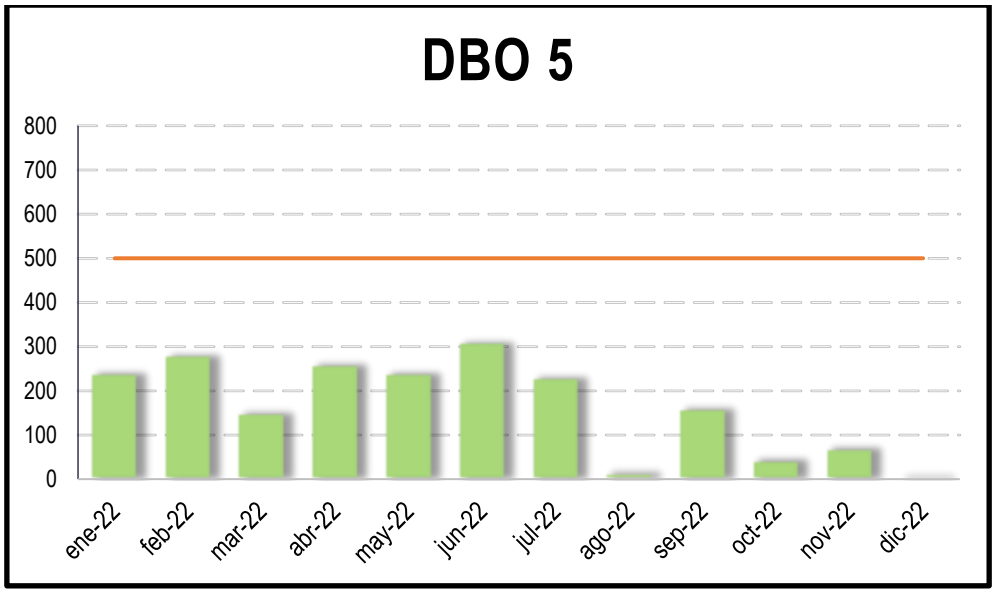
	Límites	Año 2019	Año 2020	Año 2021	Año 2022
pH	5,5 - 9	7,01	7,12	7,1	7,04
Solidos Suspensión (mg/l)	500	88	73	37	51
DQO t (mgO2/l)	1000	406	701	445	330
DBO5 (mgO2/l)	500	241	422	222	167
Fosforo total (mg/l)	40	18	22	16	7,5
Nitrógeno Amoniacal (mg/l)	30	26	38	35	22,2
Nitrógeno total (mg/l)	40	53	80	60	49,6
Aceites y Grasas (mg/l)	50	2,5	3,1	1,6	2,9
Detergentes Aniónicos (mg/l)	6	0,2	0,2	0,3	<0,2

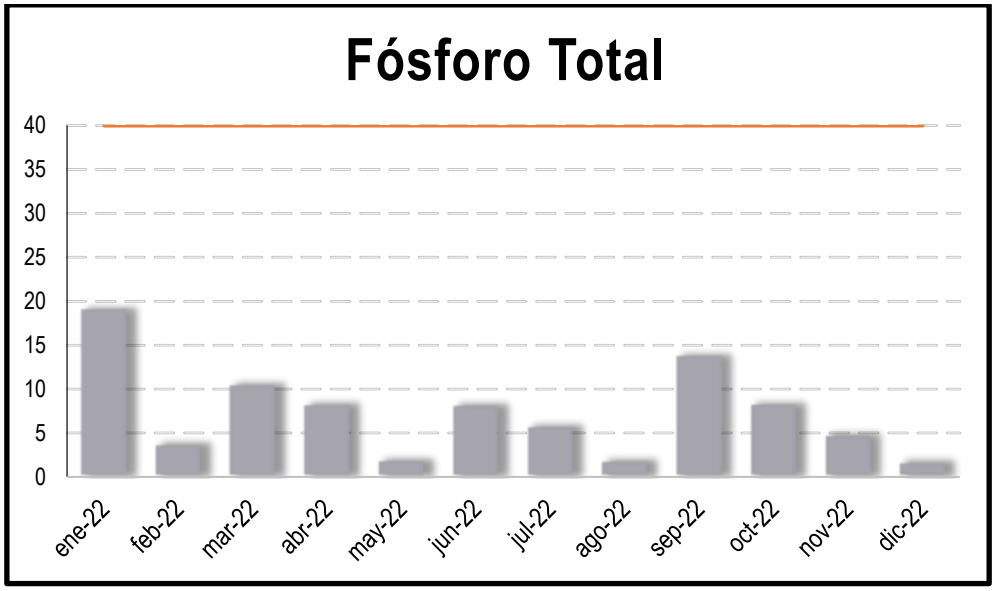
A continuación, se adjuntan los gráficos con los resultados mensuales del año 2022.

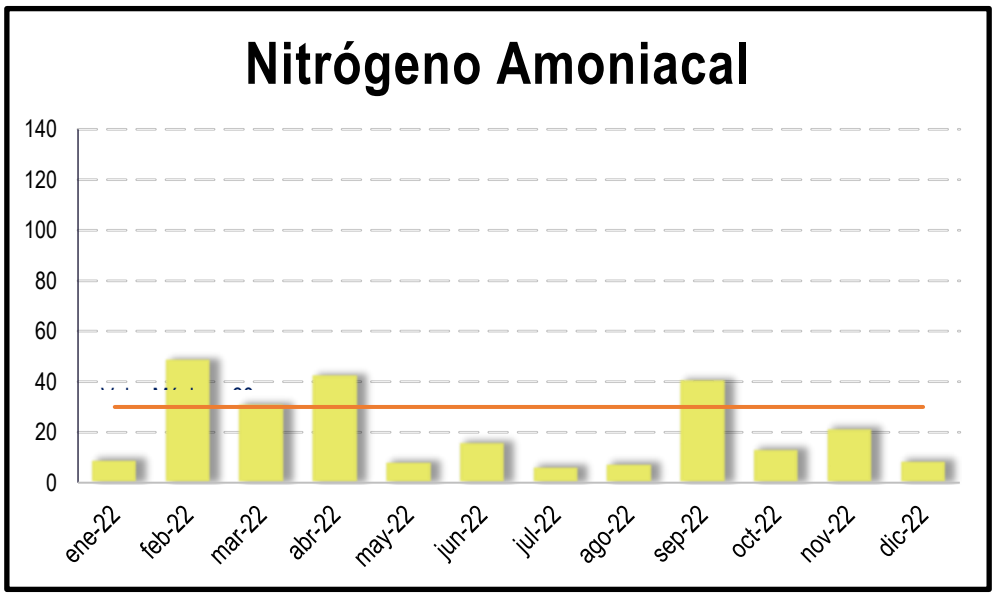


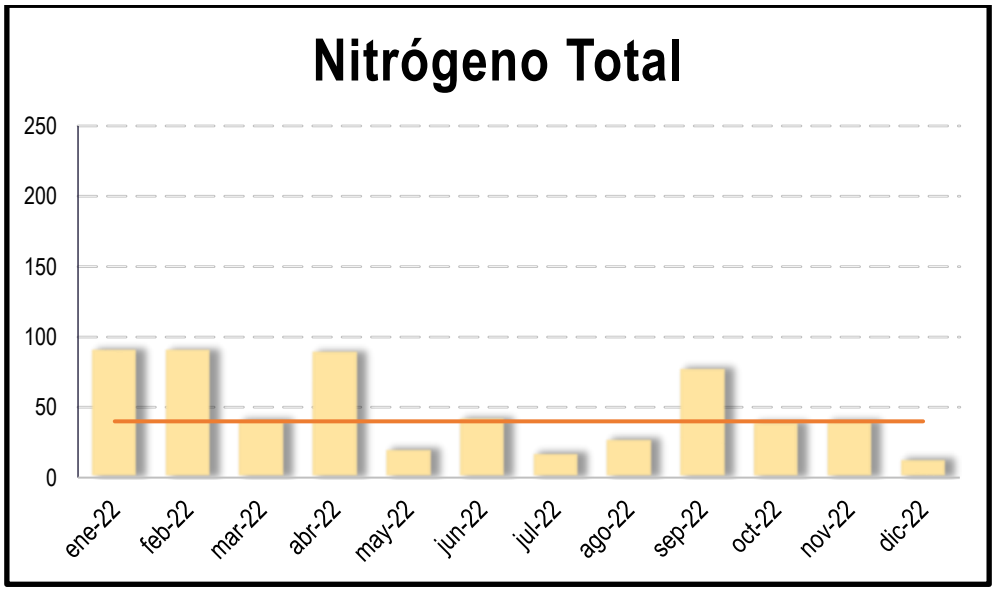

Sólidos en suspensión
500
400
300
200
100
0
ene-22
feb-22
mar-22
abr-22
may-22
jun-22
jul-22
ago-22
sep-22
oct-22
nov-22
dic-22

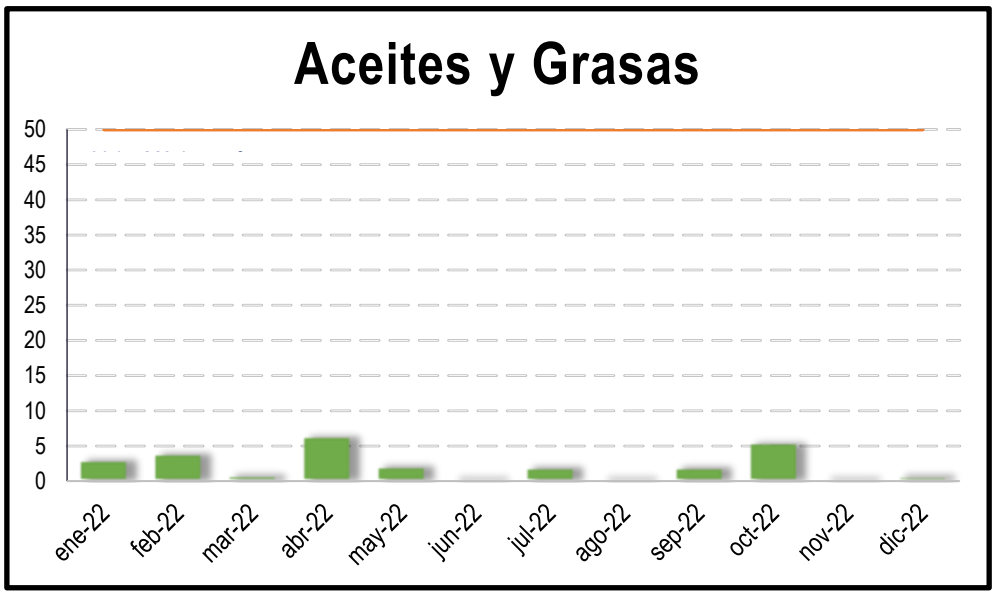

DQO Total
1000
900
800
700
600
500
400
300
200
100
0
ene-22
feb-22
mar-22
abr-22
may-22
jun-22
jul-22
ago-22
sep-22
oct-22
nov-22
dic-22

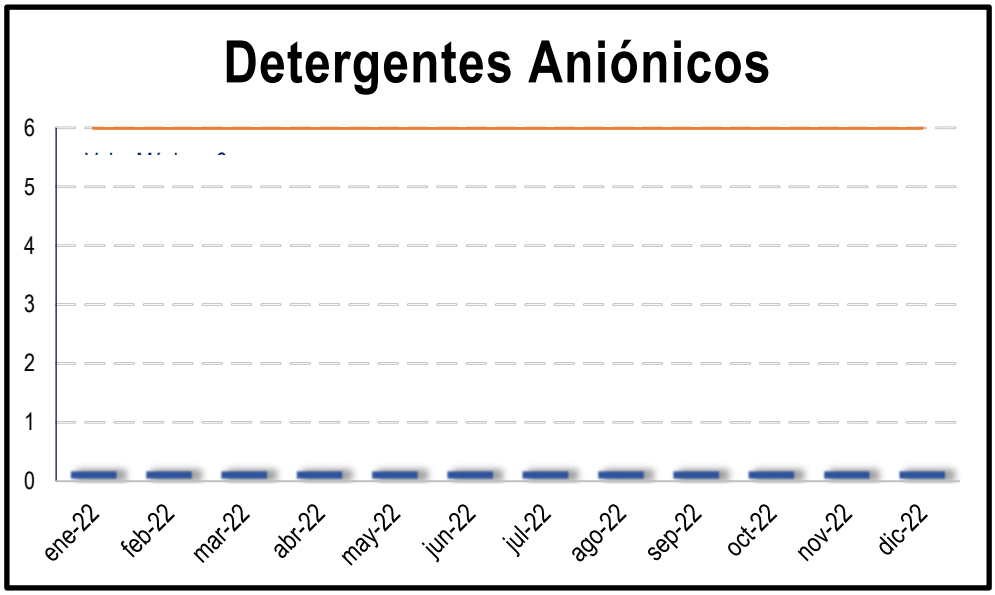

DBO 5
800
700
600
500
400
300
200
100
0
ene-22
feb-22
mar-22
abr-22
may-22
jun-22
jul-22
ago-22
sep-22
oct-22
nov-22
dic-22


Fósforo Total
40
35
30
25
20
15
10
5
0
ene-22
feb-22
mar-22
abr-22
may-22
jun-22
jul-22
ago-22
sep-22
oct-22
nov-22
dic-22


Nitrógeno Amoniacal
140
120
100
80
60
40
20
0
ene-22
feb-22
mar-22
abr-22
may-22
jun-22
jul-22
ago-22
sep-22
oct-22
nov-22
dic-22


Nitrógeno Total
250
200
150
100
50
0
ene-22
feb-22
mar-22
abr-22
may-22
jun-22
jul-22
ago-22
sep-22
oct-22
nov-22
dic-22


Aceites y Grasas
50
45
40
35
30
25
20
15
10
5
0
ene-22
feb-22
mar-22
abr-22
may-22
jun-22
jul-22
ago-22
sep-22
oct-22
nov-22
dic-22


Detergentes Aniónicos
6
5
4
3
2
1
0
ene-22
feb-22
mar-22
abr-22
may-22
jun-22
jul-22
ago-22
sep-22
oct-22
nov-22
dic-22

Acciones puestas en marcha por las desviaciones en Nitrógeno Amoniacal y Total:

- Causa: Producción de tipo de cefalópodo con gran contenido en NBVT (nitrógeno básico volátil) en su composición.
- Acciones correctoras: reducción del caudal de depuración de la EDARI, pasando de depurar de 16 a 24 horas al día.
- Estudio de necesidades, capacidad y ubicación de un sistema de depuración biológico.

10. EMISIONES ATMOSFÉRICAS

CONGALSA actualmente dispone de cuatro calderas (Focos 1, 2, 3 y 5) con la que se calienta el aceite de fritura y se genera vapor para procesos térmicos. Estos focos de emisión están incluidos en la Autorización Ambiental Integrada y están sometidos al plan de control de vigilancia ambiental descrito en dicha autorización.

Se realizaban dos controles de emisiones atmosféricas al año en los Focos 1, 2 y 3, realizados por una OCA, pero a partir de la modificación de la AAI del 17/07/2014 se pasa a realizar un control cada 3 años. El foco 5 debido a su baja potencia no está sujeto a control de emisiones. Existía también un foco 4 (incinerador de residuos) que se ha dado de baja por no poder cumplirse lo VLE establecidos en la autorización.

En la siguiente tabla se exponen los resultados de los Focos 1, 2 y 3 obtenidos en las mediciones realizadas en 2014, 2017 y en 2020:

EMISIONES A LA ATMÓSFERA										
PARÁMETROS	F1: Sugimat sq – 25/1000			F2: Sugimat sq – 25/1000			F3: Sugimat sq-40/1000			LIMITE
Año	2014	2017	2020	2014	2017	2020	2014	2017	2020	
Tª humo (ºC)	184,21	242,8	219,1	220,12	286,3	314,2	240,61	363,3	339,3	--
Presión (mm Hg)	754,86	747,8	758,9	753,54	759,6	756,9	752,7	746,3	757,5	--
Velocidad del gas (m/s)	3,6	7,33	8,4	4,4	9,17	7,5	5,32	9,3	7,8	--
Caudal base seca (m3N/h)	955,5	1729	2111	1079,9	2011	1576	1237,8	1795	1579	--
Concentración de SO2 (mg/m3N)	28,6	<14	<6	<28,5	<14	<6	<28,5	<14	<6	--
Emisión SO2 (kg/h)	0,03	<0,024	<0,012	<0,04	<0,028	<0,009	0,04	<0,025	<0,009	--
Concentración de CO mg/m3N (al 3% O2 de referencia)	*23,6	12	<7	6	9	<7	14,68	43	<7	100
Emisión CO (kg/h)	0,01	0,012	<0,013	<0,01	0,015	<0,010	0,01	0,033	<0,009	--
Concentración de NOx(mg/m3N), (al 3% de O2 de referencia)	**88,59	120	109	99,58	152	112	105,36	141	122	450
Emisión de NOx (kg/h)	0,03	0,114	0,217	0,15	0,279	0,165	0,12	0,119	0,18	----
O2 en el gas en base seca (%)	13,63	11,8	4,8	12,89	5,2	5	11,56	13,1	4,9	----
CO2 en el gas en base seca (%)	5,42	4,9	9,2	5,96	8,93	9,1	6,32	4,5	9,2	----
Opacidad (esc. Bacharach)	1	<1	<1***	1	<1	<1***	1	1	<1***	2

** En 2014 en lugar de **Concentración de CO mg/m3N (al 3% O2 de referencia)**, se midió Concentración de Co ppm.*
*** En 2014 en lugar de **Concentración de NOx(mg/m3N), (al 3% de O2 de referencia)**, se midió **Concentración de NOx (mg/m3N), expresado como NO2**.*

**** Valor por debajo del límite de cuantificación del equipo o técnica.*

Las emisiones anuales totales del aire de los años 2019, 2020, 2021 y 2022 han sido:

Carga contaminante anual (t)	CO	SO2	NOX
2019	0,195	<0,257	1,675
2020	0,108	0,102	1,902
2021	0,121	2,155	0,114
2022	<0,076	<0,072	1,368

Carga contaminante anual (t)/ t fabricadas	CO	SO2	NOX
2019	0,0000093	0,0000122	0,000080
2020	0,0000047	0,0000045	0,000083
2021	0,0000051	0,0000913	0,000005
2022	0,0000031	0,0000029	0,000056

Todos los parámetros están dentro de los límites establecidos en la Autorización Ambiental Integrada.

Las emisiones de gases efecto invernadero que provienen directamente de la fábrica están declaradas en el punto 7.2 y expresadas como t equiv de CO2 y provienen del consumo de gas natural y del consumo de gas oíl que proviene del transporte de mercancía entre instalaciones.

En **CONGALSA** no se generan emisiones de los siguientes gases de efecto invernadero: CH4, N2O, HFC, PFC y SF6, ni emisiones de NF ni PM.

11. SUELO.

Con respecto a la protección del suelo, **CONGALSA** utiliza cubetos de retención de seguridad frente al derrame de sustancias peligrosas.

Además, posee tres piezómetros de control, localizados uno aguas arriba y dos aguas debajo de la instalación. Estos están sometidos al plan de control de vigilancia ambiental descrito en Autorización Ambiental Integrada.

La colocación y coordenadas de los piezómetros se detallan en la siguiente tabla:

Punto de muestreo	Descripción	Coordenadas UTM	
		X	Y
P1	Zona carga (muelle 4)	502.961	4.717.042
P2	Zona entrada principal	503.083	4.717.045
P3	Zona depuradora	503.123	4.717.086

Se realizaban hasta la fecha dos controles de agua al año en cada piezómetro, llevados a cabo por una OCA, a partir del 26 de diciembre de 2013, y debido a una modificación de la Autorización Ambiental Integrada, la periodicidad de este control pasa a ser anual.

En las siguientes tablas se exponen los resultados obtenidos en la medición de2019, 2020, 2021 y 2022:

PARAMETRO	UDS	Control 2019		
		P1	P2	P3
pH	Uds. pH	5,03	4,84	5,28
Conductividad	µS/cm	85,5	99,2	54,4
TPH	mg/L	<0,2	<0,2	<0,2
Aceites y Grasas	mg/L	<0,05	<0,05	<0,05
Detergentes aniónicos	mg/L	<0,05	<0,05	<0,05
Sólidos en suspensión	mg/L	1	88	57
Fósforo total	µg/L	<33	50	128
Nitrógeno amoniacal	mg/L	<0.04	<0.04	<0.04
Oxígeno disuelto	mg/L	8,4	9,4	5,9
DQO	mg/L	<10	<10	<10
DBO5	mg/L	<2	<2	<2

PARAMETRO	UDS	Control 2020		
		P1	P2	P3
pH	Uds. pH	5,81	5,11	5,38
Conductividad	µS/cm	282	240	274
TPH	mg/L	<0,2	<0,2	<0,2
Aceites y Grasas	mg/L	<0,05	<0,05	<0,05
Detergentes aniónicos	mg/L	<0,05	<0,05	<0,05
Sólidos en suspensión	mg/L	74	246	542
Fósforo total	µg/L	34	50	164
Nitrógeno amoniacal	mg/L	<0.04	<0.04	<0.04
Oxígeno disuelto	mg/L	7,5	9,4	4,4
DQO	mg/L	<10	<10	11
DBO5	mg/L	<2	<2	<2

PARAMETRO	UDS	Control 2021		
		P1	P2	P3
pH	Uds. pH	5,64	5,17	5,23
Conductividad	µS/cm	238	152,7	207
TPH	mg/L	<0,2	<0,2	3,9
Aceites y Grasas	mg/L	<0,05	0,19	<0,05
Detergentes aniónicos	mg/L	<0,05	<0,05	<0,05
Sólidos en suspensión	mg/L	58	80	199
Fósforo total	µg/L	388	63	239
Nitrógeno amoniacal	mg/L	<0,04	<0,04	<0,04
Oxígeno disuelto	mg/L	2,2	4,7	3,9
DQO	mg/L	<20	<20	<20
DBO5	mg/L	4	5	5

PARAMETRO	UDS	Control 2022		
		P1	P2	P3
pH	Uds. pH	5,42	4,98	5,31
Conductividad	µS/cm	396	205	350
TPH	mg/L	<0,2	<0,2	<0,2
Aceites y Grasas	mg/L	<0,05	<0,05	<0,05
Detergentes aniónicos	mg/L	<0,05	<0,05	<0,05
Sólidos en suspensión	mg/L	23	64	251
Fósforo total	µg/L	<33	<33	<33
Nitrógeno amoniacal	mg/L	<0,04	<0,04	0,07
Oxígeno disuelto	mg/L	5,3	4,4	2,5
DQO	mg/L	<20	<20	<20
DBO5	mg/L	<2	<2	<2

A falta de legislación española y a modo de referencia, se ha valorado la calidad del agua subterránea en relación con la normativa holandesa.

La concentración de TPH en las muestras tomadas en todos los piezómetros se encuentra por debajo del límite de intervención holandés para el aceite mineral (600 mg/L).
Respecto a la concentración del resto de los parámetros no existe nivel de referencia en la normativa holandesa para aguas subterráneas, ni límite de vertido establecido en la Autorización Ambiental Integrada en relación a los mismos.

CONGALSA no tiene la obligación de presentar el informe de situación del suelo ni la propuesta de caracterización de suelos en la parcela, según el decreto 60/2009 de 26 de febrero, sobre suelos parcialmente contaminados por Resolución de la *Secretaria Xeral de Calidade e Avaliacion Ambiental*, con fecha de enero de 2018.

El Índice de Biodiversidad (que es la superficie construida: 10.000 m2, dividida por las toneladas producidas) de **CONGALSA**:
en el año 2019 es 0,45;
en el año 2020 es 0,44;
en el año 2021 es 0,42; y,
en el año 2022 es 0,41 sin haber aumentado la superficie construida.

Respecto al uso del suelo con relación a la biodiversidad: El uso total del suelo es para las tareas necesarias para la realización de la actividad industrial.

La superficie total sellada es el 100% debido a los requisitos de seguridad alimentaria que nos exigen las normas BRC e IFS en las que estamos certificados, mediante las que tenemos que impedir toda posible entrada de insectos o cualquier otro tipo de plagas, por lo que no hay superficie orientada a la naturaleza ni dentro ni fuera del centro.

12. RUIDOS

Con respecto a la emisión de ruidos al exterior, **CONGALSA** realiza un estudio de medición del ruido externo con fecha de 28/09/15. Esta medición se realizó por la inclusión de la incineradora en la AAI y los resultados fueron remitidos a la *Secretaria Xeral de Calidade e Avaliación Ambiental*.

Sobre la base de la descripción de la instalación y a las fuentes sonoras asociadas, se establecen 7 puntos de muestreo, tomando tres muestras representativas para cada punto de medida. Se realizan medidas en horario de día (de 7:00 a 19:00 h), tarde (de 19:00 a 23:00 h) y noche (de 23:00 a 7:00h).

EVALUACIÓN DEL NIVEL SONORO:

MUESTREO ESPACIAL			
Punto	UTM (ETRS 89 Huso 29)		L_{Aeq} (dB)
	X	Y	
R1	502.827	4.716.829	51.8
R2	502.907	4.716.777	54.1
R3	502.928	4.716.808	51.4
R4	502.969	4.716.823	53.6
R5	502.859	4.716.881	50.5
R6	502.914	4.716.888	51.9
R7	502.996	4.716.921	52.5

CONCLUSIÓN:

Del análisis efectuado sobre las medidas acústicas realizadas en relación a los niveles de ruido producidos por las instalaciones de **CONGALSA**, se obtiene el índice de ruido continuo equivalente corregido en los puntos receptores según el anexo 4 del RD 1367/2007.

13. INDICADORES

Del análisis de la Decisión (UE) 2017/1508, se incluyen en la declaración los siguientes indicadores de comportamiento ambiental del año 2019, 2020, 2021 y 2022:

1	Mejores prácticas de gestión ambiental para el conjunto del sector de la producción de alimentos y bebidas:
	En 2019 el 19% del producto final fabricado en **CONGALSA**, es con materia prima MSC, en 2020 el 16%, en 2021 el 16,2% y 16 %en 2022 .

2	Gestión sostenible de la cadena de suministro:
	El 85% de las compras de productos del mar provienen de fuentes sostenibles según criterio base de datos del fish source, mediante programa metrics de SFP. En el año 2019 9,9 %, en el año 2020 7,7 % y en 2021 el 6% de nuestras compras de productos del mar provienen de una fuente no sostenible. Este análisis se realiza sobre productos del mar por considerarla nuestra materia prima principal debido a que supone el 50% en volumen del total del producto final fabricado. En 2019 y 2020 el 23% de nuestros proveedores cuentan con sistemas de gestión medioambiental, en 2021 el 26% y en 2022 el 20%

3	Mejorar o seleccionar los envases para minimizar el impacto medioambiental:
	El 100% del cartón que se utiliza en **CONGALSA** es reciclable en 2019, 2020,2021 y 2022.

4	Mejorar la congelación y la refrigeración:
	En 2019 El COP (kw frio producido/kw eléctrico consumido) es 1,98 en la P13 y 2,57 en la P15, en 2020 2,06 en P13 y 2,50 en P15, en 2021 2,21 en P13 y 2,56 en P15, y en 2022 2.24 en P13 y 2.65 en P15.

5	Despliegue de la gestión energética y mejora de la eficiencia energética en todas las operaciones:
	El consumo energético total por toneladas producidas es 0,84 Mw/t en 2019, 0,83 Mw/t en 2020, 0,83 Mw/t en 2021 y 0,86 Mw/t en 2022. El consumo energético total por superficie de la instalación es 1842,1kw/m^2 en 2019, 1899kw/m^2 en 2020, es 1962,5kw/m^2 en 2021 y 2063,3kw/m^2 en 2022. El consumo energético neto: En la presente declaración se han reflejado ya los datos del 2019, 2020, 2021 y 2022.

6	Integración de las energías renovables en los procesos de fabricación:
	El % de energía renovable consumida en el año 2019 con respecto al total de la energía consumida es 2,6%, es 2,5% en 2020, es 2,2% en 2021 y 2%. Esta energía proviene de placas solares propias situadas en la cubierta de nuestra instalación.

A continuación, se detallan las buenas prácticas adoptadas por la empresa:

COGENERACIÓN

Los gases de descarga de los compresores de planta frigorífica, pasan a través de placas donde calentamos agua caliente sanitaria, con lo cual:
- reducimos la temperatura de los gases en el condensador, y
- disponemos de agua caliente sin gasto energético

TENEMOS AISLAMIENTO EN TODOS LOS CONDUCTOS DE VAPOR

TENEMOS MEMORIA DE SOSTENIBILIDAD CERTIFICADA BAJO CRITERIOS GRI

EL FACTOR DE CARGA PARA EL TRANSPORTE DE MERCANCÍAS ES DEL 100%

Siempre se expiden camiones y contenedores completos desde nuestra instalación.

TODOS LOS ENVASES SE DIMENSIONAN SEGÚN CRITERIOS DE MANUAL DE ENVASE Y EMBALAJE EN 2019, 2020 Y 2021

UTILIZAMOS UN 1% DE REFRIGERANTES NO NATURALES EN 2019, 2020 Y 2021

Siempre se expiden camiones y contenedores completos desde nuestra instalación.

14. SEGURIDAD INDUSTRIAL

CONGALSA posee instalación frigorífica, instalación eléctrica de baja tensión y de alta tensión, generador y calderas de aceite térmico, cuyo mantenimiento es llevado a cabo por mantenedor autorizado y que pasan las inspecciones periódicas reglamentarias por Organismo de Control Autorizado.

EQUIPO	AUTORIZACION FUNCIONAMIENTO
INSTALACION ELECTRICA **ALTA TENSION**	2006
INSTALACION ELECTRICA **BAJA TENSION**	2004/2005/2009
EQUIPO A PRESION: **FRIO INDUSTRIAL**	2004/2007/2013
EQUIPO A PRESION: **AIRE COMPRIMIDO**	2011/2013
EQUIPO A PRESION: **CALDERAS**	2000/2004/2006
EQUIPO A PRESION: **CONTRAINCENDIOS**	2002/2004/2008

15. SITUACIONES DE EMERGENCIA

CONGALSA posee procedimientos e instrucciones específicas de actuación. Se enumeran a continuación los que aplican a situaciones de emergencia:

1- Identificación y evaluación de accidentes potenciales y situaciones de emergencia

2- Derrames accidentales

3- Actuaciones en caso de incendio

4- Actuaciones en caso de fugas de refrigerante

Tenemos un Plan de Autoprotección presentado en el REGAPE.

Se realizan simulacros con carácter anual variando el motivo por el cual se realiza el simulacro.

16. AFECCIÓN PAISAJÍSTICA

Las instalaciones del Polígono de A Tomada, han sido diseñadas para encajar al máximo en el entorno donde se ubican, intentando reducir significativamente el nivel de afección paisajística al entorno.

En **CONGALSA** intentamos que el impacto visual y paisajístico de nuestras instalaciones en el medio ambiente, sea el mínimo posible. Por este motivo, se hizo el estudio de la minimización del impacto visual de la planta respecto a su ubicación.

17. INVERSIONES MEDIOAMBIENTALES

Con objeto de conseguir una ***mejora continua*** del Sistema Integrado de Gestión, se planifican y realizan una serie de inversiones que logran una mejora de los impactos medioambientales producidos por la generación de residuos y por el vertido de aguas.

En la tabla siguiente se exponen también las inversiones realizadas y/o previstas:

INVERSIONES REALIZADAS (2022-2023)	INVERSIONES PREVISTAS (2023-2024)
Automatización envasado Línea de Paellas P13 Nuevo envasador laser (eliminamos tinta) Nuevo marquen bolsas Nuevo climatizador P14 Nuevo evaporador túnel empanadillas	Visión artificial para Línea de Paellas P 13 Nueva envasadora para P13 Monitorización válvulas tanques de tratamiento Nueva línea envasado Rollitos Nueva envasadora Línea empanadillas

18. PROGRAMA DE GESTIÓN MEDIOAMBIENTAL: OBJETIVOS Y METAS, Y ACCIONES

Los objetivos medioambientales que afectan a la instalación objeto de esta declaración en el año 2022 han sido.

OBJETIVOS 2022	SITUACIÓN INICIAL	PLAZO EJECUCIÓN	INDICADOR	GRADO DE CONSECUCIÓN
Metodología LEAN SIX SIGMA.	Año 2021: Sin reducción	Diciembre de 2022	Cantidad de residuos generados	**Se pospone para 2023**
COMPRAS DE MATERIA PRIMA PESCADO NO SOSTENIBLE QUE NO SUPEREN EL 15%	Año 2021: 5,8%	Diciembre de 2022	Base de datos metrics	**100%. Resultado conseguido 7,6%**
Ahorro consumo 200 m³ de agua al año cuando para la cortadora de la P13	Sin ahorro consumo	Diciembre de 2022	Facturas	**100% conseguido Ahorro 205 m³**
Estudio de soluciones Nitrógeno Depuradora	Valores altos de Nitrógeno Amoniacal y Total	Diciembre de 2022	Estudio	**100% realizado**
Búsqueda de Tecnología de Descongelación con Reducción del consumo de Agua	Alto consumo de agua en la descongelación de materias primas	Diciembre de 2022	Resultado de las pruebas realzadas	**100% realizado**

Para llevar a cabo la consecución de los objetivos, en **CONGALSA**, se forman grupos de mejora, compuestos por un equipo multidisciplinar que va siguiendo periódicamente la consecución de los indicadores que se marquen para cada objetivo.

A continuación, se detallan los objetivos medioambientales que afectan a la instalación, objeto de esta declaración, establecidos para el año 2023, que han sido aprobados por la dirección el 06 de febrero de 2023.

ADECUACION EDARI A PARAMETROS DE VERTIDO: ELIMINAR VALORES ALTOS DE N2	Situación inicial:	Plazo de consecución:	Indicador:
	Capacidad insuficiente	Diciembre de 2023	Presupuesto y planos

Meta	Actuación	Responsable ejecución	Indicador	Situación de partida	Frecuencia de seguimiento	Situación final deseada	Fecha límite	Medios	Registro
Estudio con dimensionamiento, ubicación y necesidades de depuradora biológica	Elaboración del proyecto y necesidades	Dpto Técnico	Estudio	Sin reducción	Trimestral	Soluciones implantadas y reducción	Diciembre 2023	Económicos personales	Presupuesto e Inversiones

COMPRAS DE MATERIA PRIMA PESCADO NO SOSTENIBLE QUE NO SUPEREN EL 15%	Situación inicial:	Plazo de consecución:	Indicador:
	Resultado de 2022: 7,6%	Diciembre de 2023	Base de datos metrics

Meta	Actuación	Responsable ejecución	Indicador	Situación de partida	Frecuencia de seguimiento	Situación final deseada	Fecha límite	Medios	Registro
Compras no sostenibles ≤15%	Seguimiento en base de datos metrics de dichas compras	Director Compras/ Director MA	Base de datos metrics	Año 2022 compras no sostenibles 7,68%	Trimestral	Compras no sostenibles ≤ 15%	Diciembre 2023	Económicos y personales	Resultados año 2023 base de datos metrics

SUSTITUCION AIRE COMPRIMIDO POR TECNOLOGIA DE VACIO EN P14 PARA REDUCCION DE CONSUMO ENERGETICO	Situación inicial:	Plazo de consecución:	Indicador:
	Con aire comprimido	Diciembre de 2023	Consumo energético

Meta	Actuación	Responsable ejecución	Indicador	Situación de partida	Frecuencia de seguimiento	Situación final deseada	Fecha límite	Medios	Registro
Sustitución aire comprimido por vacío en P14	Sustitución de equipos	Dpto Producción /Dpto Mejora Continua	Facturas de compra nuevo sistema	Sin vacío	Trimestral	Con vacío en P14	Diciembre 2023	Económicos y personales	Factura

En el seguimiento de objetivos realizado en el primer y segundo trimestre del año se ve que ya han arrancado tres de los cuatro de los proyectos y se encuentran en curso.

ACCIONES PARA ABORDAR RIESGOS Y OPORTUNIDADES

CONGALSA, ha definido e incorporado a su sistema de gestión una sistemática para identificar riesgos y oportunidades, relacionados con los aspectos ambientales de la organización, los requisitos legales y otros requisitos, las cuestiones internas y externas relativas al contexto de la organización y los requisitos identificados de las necesidades y expectativas de las partes interesadas.

CONGALSA se ha centrado en los riesgos y oportunidades que considera conveniente abordar para garantizar que el sistema de gestión ambiental pueda alcanzar el resultado esperado, para evitar efectos no deseados o accidentes y para lograr la mejora continua del comportamiento ambiental de la organización.

Del análisis de riesgos y oportunidades identificado, CONGALSA ha emprendido la planificación de las siguientes acciones para abordarlos:

ACCIONES CONTEXTO: PARTES INTERESADAS	**AC1. Compras de materia prima no sostenible no superen el 15%** AC2. Mantener certificación EMAS y Publicación Declaración Ambiental Anual AC3. Continuar con la Evaluación de cumplimiento periódica, seguimiento de los resultados. AC4. Mantener certificaciones MSC, Responsabilidad Social, EMAS, SFP AC6. Desarrollo de Tecnología de Gelificado a base de surimi para evitar dependencia de determinadas materias primas AC7- PLAN AUDITORIA PROVEEDORES. INTERPRETACIÓN RESULTADOS AMBIENTALES AC8- PROYECTO MEJORA DE LA COMUNICACIÓN AC9- Mantenimiento del Sistema AC10- Sistema ITCL, para gestión de la producción de frio y optimizar el consumo energético. AC11- Ejecución Plan de formación AC12- Plan de Acción de las encuestas de Clima Laboral AC13- Auditoría mensual de instalaciones **AC14- DIAGNÓSTICO INDUSTRIA 4.0 (Proyecto 6 sigma)**	**OBJETIVO 2** **OBJETIVO 4**
ACCIONES ASCPECTOS MEDIOAMBIENTALES	AC15. Lanzamiento de Productos Con perfil nutricional óptimo. NOWTURAL AC16.Proyecto E+E envases reciclables	
ACCIONES REQIUISITOS LEGALES	AC17. Solicitud aumento límite de vertido para nitrógeno amoniacal y NTK y búsqueda de tecnología de depuración que baje esto niveles	**OBJETIVO 1**

19. FORMACIÓN Y CONCIENCIACIÓN DEL PERSONAL

Todos los esfuerzos llevados a cabo por la empresa no darían resultado si no es gracias a la concienciación del personal que trabaja en **CONGALSA**, respetando las normas internas establecidas por la empresa. En este sentido **CONGALSA** establece acciones específicas de refuerzo. A continuación, se detallan algunas de las acciones formativas realizadas en el año 2022:

CURSOS 2022
Compostabilidad y Biodegradabilidad para tu envase
PRL: Prevención de riesgos en puestos de producción y mantenimiento
Seguridad Alimentaria: BBPP, Sensibilización Medioambiental.
Declaración de conformidad de materiales plásticos en contacto con alimentos
Ingles
Estrategia de operaciones y supply chain
Excel para profesionales y directivos
Liderazgo y Gestión de Equipos para mandos intermedios
Manejo de Productos Químicos
Información y Etiquetado nutricional
Estudios de vida útil en productos de la pesca
Envases Sostenibles

Y algunas de las realizadas en el año 2023:

CURSOS 2023
Gestión de No conformidades
PRL: Prevención de riesgos en puestos de producción y mantenimiento
Seguridad Alimentaria: BBPP, Sensibilización Medioambiental.
Estrategias para el control de listeria en la industria alimentaria
Ingles
Gestión de Proyectos
Seguridad a Salud en el trabajo ISO 45001
BRC V9
IFSV8
SAE V4
Control efectivo de plagas
Flexografia para el envase 2030

20. COMUNICACIÓN

En cuanto a comunicación externa, tenemos varias vías:

- Visitas a nuestras instalaciones de clientes, proveedores, institutos, asociaciones y colegios en las que se les explica nuestro sistema de gestión medioambiental y nuestros objetivos y logros en esta materia. En el año 2022 4 visitas de clientes y 18 visitas del entorno social (colegios, geriátricos, etc) y en el año 2023 llevamos 7 visitas de clientes y 10 de entorno social.

- Integración en el *GRUPO DE REPRESENTACION EMPRESARIAL GALLEGO*, iniciativa de la Xunta de Galicia, para tutelar a PYMES, compartiendo nuestras experiencias, en materias de medio ambiente, seguridad y salud laboral, apoyo a la comunidad local, generación de empleo, I+D+i y calidad.

- Durante el año 2022 varios directivos de Congalsa han participado en el Programa Xuventude Mentoring de la Conselleria de Política Social e Xuventude de la Xunta de Galicia, que se trata de un programa integral de formación y mentoring destinado a personas jóvenes y tituladas para orientarles en la transición a la vida laboral ofreciendo, por nuestra parte, asesoramiento y apoyo en la orientación laboral para la búsqueda de empleo

En cuanto a comunicación interna los canales que utilizamos son: buzones de sugerencias, grupos de mejora y reuniones informativas.

De los grupos de mejora salen diferentes acciones con carácter medioambiental: reducciones de consumo de agua en equipos o líneas concretas, reducciones del consumo de plásticos y/o de generación de residuos. Periódicamente se lanzan retos desde el departamento de Mejora continua, la última mejora medioambiental conseguida a partir de uno de estos retos fue la reducción del consumo de agua.

21. VALIDACIÓN DE LA DECLARACIÓN

El verificador ambiental acreditado por ENAC que valida esta declaración es Bureau Veritas Iberia, con el código ES-V-0003 y domicilio en C/ Valportillo Primera 22 – 24, Ed. Caoba, Polígono Industrial Granja, 28108, Alcobendas, Madrid.

El período de validez de esta Declaración es de un año a partir de la fecha de validación.

Documento firmado digitalmente. BUREAU VERITAS IBERIA, S.L. Nº de verificador EMAS: ES-V-0003 Declaración ambiental validada según Reglamento (CE) 1221/2009 modificado por los Reglamentos (UE) 2017/1505 y (UE) 2018/2026.
2023.11.07 15:29:56 +01'00'

Belén Sanmartín Sangermán
Directora de Calidad y Medio Ambiente

CONGALSA